

اصلاحیه مبحث نهم ویرایش ۱۳۹۲

ردیف	شرح	متن اصلی	اصلاحیه
۱	صفحه ۱۷۴ بند ۲-۲-۱۲-۹	۲-۲-۱۲-۹ درزهای انبساط	کل این بند حذف می‌گردد.
۲	صفحه ۱۷۵ بند ۳-۲-۱۲-۹	۳-۲-۱۲-۹ درزهای انقطاع	کل این بند حذف می‌گردد.
۳	صفحه ۱۸۰ بند ۱-۳-۱۳-۹	۱-۳-۱۳-۹ روش طراحی بر اساس عملکرد	کل این بند حذف می‌گردد.
۴	صفحه ۱۸۰ بند ۲-۳-۱۳-۹	۲-۳-۱۳-۹ روش طراحی بر اساس دوام	کل این بند حذف می‌گردد.
۵	صفحه ۱۸۹ جدول ۱-۱۳-۹	جدول ۱-۱۳-۹ ترکیب بارگذاری ردیف چهارم	ترکیب بارگذاری ردیف چهارم حذف می‌گردد.
۶	صفحه ۱۸۹ جدول ۱-۱۳-۹	"تبصره ۲ ذیل جدول ۱-۱۳-۹ اضافه شود"	تبصره ۲: اثرات ناشی از فشار دینامیکی خاک به شیوه مناسب بر روی سازه منظور گردد.
۷	صفحه ۱۹۶ رابطه (۵-۱۴-۹)	$\frac{x}{d} \leq \frac{\varepsilon_{cu}}{\varepsilon_{cu} + \frac{f_y}{E_s}}$	$\frac{x}{d} \leq \frac{\varepsilon_{cu}}{\varepsilon_{cu} + \varepsilon_t}$ در رابطه فوق ε_t کرنش خالص کششی در دورترین لایه آرماتورهای کششی بوده و مقدر آن نباید از ۰/۰۰۴ کمتر باشد.
۸	صفحه ۱۹۶ رابطه (۶-۱۴-۹)	رابطه (۶-۱۴-۹)	این رابطه حذف می‌گردد.
۹	صفحه ۱۹۷ بند ۳-۲-۵-۱۴-۹	۳-۲-۵-۱۴-۹ در صورتی که سطح مقطع فولادکشی محاسبه شده با فرضیات بند ۳-۱۴-۹ کمتر از مقادیر حاصل از بند ۳-۲-۵-۱۴-۹ و ۱-۲-۵-۱۴-۹ باشد، در همه حالات شکل‌پذیری، قراردادن ۱/۳۳ برابر مقدار حاصل از محاسبه به عنوان فولاد کششی مقطع کافی می‌باشد.	۳-۲-۵-۱۴-۹ در صورتی که سطح مقطع فولادکشی محاسبه شده با فرضیات بند ۳-۱۴-۹ کمتر از مقادیر حاصل از بند ۳-۲-۵-۱۴-۹ و ۱-۲-۵-۱۴-۹ باشد، قراردادن ۱/۳۳ برابر مقدار حاصل از محاسبه به عنوان فولاد کششی مقطع کافی می‌باشد.
۱۰	صفحه ۲۰۱ بند ۱-۹-۱۴-۹	۱-۹-۱۴-۹ در قطعات فشاری سطح مقطع آرماتور طولی نباید کمتر از ۰/۰۱ و بیشتر از ۰/۰۶ سطح مقطع کل باشد. در صورت استفاده از فولاد S۴۰۰ در آرماتورهای طولی مقدار حداکثر در خارج از محل وصله‌ها به ۰/۰۴۵ سطح مقطع کل محدود می‌گردد.	۱-۹-۱۴-۹ در قطعات فشاری سطح مقطع آرماتور طولی نباید کمتر از ۰/۰۱ و بیشتر از ۰/۰۸ سطح مقطع کل باشد.
۱۱	صفحه ۲۱۲ رابطه (۴-۱۵-۹)	$v_c = 0.2 \varphi_c \sqrt{f_c}$	$v_c = 0.2 \varphi_c \lambda \sqrt{f_c}$
۱۲	صفحه ۲۱۷ رابطه (۱۵-۱۵-۹)	$T_{Cr} = 1/9 \left(\frac{A'_c}{P_c} \right) \lambda v_c$	$T_{Cr} = 1/9 \left(\frac{A'_c}{P_c} \right) v_c$
۱۳	صفحه ۳۰۷ تا ۳۱۴ فصل ۲۲-۹	فصل ۲۲-۹	کل این فصل حذف می‌گردد.
۱۴	صفحه ۳۲۳ بند ۱-۲-۱-۳-۲۳-۹	۱-۲-۱-۳-۲۳-۹ در تمامی مقاطع عضو خمشی نسبت آرماتورها، هم‌در پایین و هم در بالا، نباید کمتر از مقادیر $\frac{1/4}{f_y}$ و $\frac{0.25\sqrt{f_c}}{f_y}$ و نسبت آرماتور کششی نباید بیشتر از ۰/۰۲۵ اختیار شود. حداقل دو میلگرد با قطر مساوی یا بزرگتر از ۱۲ میلیمتر باید هم در پایین و هم در بالای مقطع در سراسر طول ادامه یابند. ضابطه بند ۳-۲-۵-۱۴-۹ در این حالت نیز معتبر است.	۱-۲-۱-۳-۲۳-۹ در تمامی مقاطع عضو خمشی نسبت آرماتورها، هم‌در پایین و هم در بالا، نباید کمتر از مقادیر $\frac{1/4}{f_y}$ و $\frac{0.25\sqrt{f_c}}{f_y}$ و نسبت آرماتور کششی نباید بیشتر از ۰/۰۲۵ اختیار شود. حداقل دو میلگرد با قطر مساوی یا بزرگتر از ۱۲ میلیمتر باید هم در پایین و هم در بالای مقطع در سراسر طول ادامه یابند.
۱۵	صفحه ۳۲۴ بند ۱-۲-۲-۳-۲۳-۹	۱-۲-۲-۳-۲۳-۹ در ستون‌ها نسبت آرماتور طولی نباید کمتر از یک درصد و بیشتر از چهار و نیم درصد در نظر گرفته شود. مقدار آرماتور در محل وصله‌ها باید حداکثر برابر شش درصد در نظر گرفته شود. در مواردی که آرماتور طولی از نوع فولاد S۴۰۰ است نسبت آرماتور در خارج از محل وصله‌ها به حداکثر سه درصد محدود می‌شود.	۱-۲-۲-۳-۲۳-۹ در ستون‌ها نسبت آرماتور طولی نباید کمتر از یک درصد و بیشتر از هشت درصد در نظر گرفته شود. محدودیت حداکثر مقدار آرماتور باید در محل وصله‌ها نیز رعایت شود.

۱۶	صفحه ۳۲۸ بند ۹-۲۳-۴-۱-۲-۱	<p>۹-۲۳-۴-۱-۲-۱-۲-۱ در تمامی مقاطع عضو خمشی نسبت آرماتور، هم در پایین و هم در بالا، نباید کمتر از مقادیر $\frac{1/4}{f_y}$ و $\frac{0.25\sqrt{f_c}}{f_y}$ نسبت آرماتور کششی نباید بیشتر از ۰/۰۲۵ اختیار شود. حداقل دو میلگرد با قطر ۱۲ میلیمتر یا بیشتر باید هم در پایین و هم در بالای مقطع در سراسر طول تعبیه شود. ضابطه بند ۹-۱۴-۵-۳ در این حالت نیز معتبر است.</p>
۱۷	صفحه ۳۳۰ بند ۹-۲۳-۴-۲-۲-۱	<p>۹-۲۳-۴-۲-۲-۱ در این اعضاء نسبت آرماتور طولی نباید کمتر از یک درصد و بیشتر از شش درصد در نظر گرفته شود. محدودیت حداکثر مقدار آرماتور باید در محل وصله‌ها نیز رعایت شود. در مواردی که آرماتور طولی از نوع فولاد S۴۰۰ است، نسبت آرماتور در خارج از محل وصله‌ها به حداکثر چهار و نیم درصد محدود می‌شود.</p>
		<p>۹-۲۳-۴-۲-۲-۱ در این اعضاء نسبت آرماتور طولی نباید کمتر از یک درصد و بیشتر از شش درصد در نظر گرفته شود. محدودیت حداکثر مقدار آرماتور باید در محل وصله‌ها نیز رعایت شود.</p>